СОГЛАСОВАНО
Заместитель председателя комитета - начальник управления
Гостехнадзора Псковской области
_____ **Г.В. Шачинов**
«__» _____ 2025 г.

УТВЕРЖДАЮ
Индивидуальный предприниматель
_____ **С.Н. Янкив**
«18» апреля 2025 г

Образовательная программа

профессионального обучения - профессиональной переподготовки по профессии

«Водитель погрузчика» 5-7-го разряда

Код профессии: 11453

Рассмотрено на заседании
Учебно - методической комиссии
ИП Янкив С.Н.
«18» апреля 2025 г. протокол № 001

г. Псков
2025 г.

машин и других видов техники (далее – Инспекция Гостехнадзора).

Образовательное учреждение организует процесс сдачи экзаменов в Инспекции Гостехнадзора. Слушатели, сдавшие экзамен в Инспекции Гостехнадзора, получают удостоверение тракториста-машиниста (тракториста) с соответствующими отметками.

УЧЕБНЫЙ ПЛАН
профессиональной переподготовки по профессии «Водитель погрузчика» 5-7 разрядов

№ п/п	Предметы	Кол-во часов
1.	**Теоретическое обучение**	**108**
1.1.	Правила дорожного движения	10
1.1.1.	Общие положения. Основные понятия и термины	8
1.1.2	Дорожные знаки. Дорожная разметка и ее характеристика	6
1.1.3	Общие обязанности водителей, пешеходов и пассажиров	6
1.1.4	Регулирование дорожного движения	8
1.1.5	Порядок движения, остановка и стоянка транспортных	2
1.1.6	Проезд перекрестков, пешеходных переходов,	5
1.1.7	Техническое ссстояние, оборудование, номерные и опознавательные знаки, предупредительные устройства, надписи и обозначения транспортных средств	5
1.2.	**Специальная технология**	**68**
1.2.1.	Введение. Правила безопасной эксплуатации самоходных машин и основ управления ими. Законодательство РФ по обеспечению безопасности жизни, здоровья и имущества. Производственная санитария и гигиена труда рабочих. Охрана труда, пожарная безопасность и электробезопасность. Охрана окружающей среды	13
1.2.2.	Конструктивные особенности погрузчиков различной мощности и назначения	12
1.2.3.	Сведения по гидроприводу автопогрузчиков	12
1.2.4.	Техническое обслуживание автопогрузчиков	13
1.2.5.	Правила технической эксплуатации автопогрузчиков	18
2.	**Практическое обучение**	**124**
2.1	Инструктаж по технике безопасности. Охрана труда, электро- и пожарная безопасность.	16

2.2	Слесарные и электромонтажные работы	20
2.3	Выполнение работ по техническому обслуживанию и текущему ремонту погрузчиков	20
2.4	Управление погрузчиками в режиме бульдозера, скрепера, экскаватора и погрузчиками, оборудованными сложной системой управления для погрузки - выгрузки крупнотоннажных контейнеров	16
2.5	Управление погрузчиками, вагонопогрузчиками и вагоноразгрузчиками при выполнении погрузочно-разгрузочных работ	20
2.6	Обучение навыкам вождения на погрузчике автомобильном	10
2.7	Самостоятельное выполнение работ водителя, погрузчика	22
2.8	Квалификационная пробная работа	2
	Консультация	**4**
	Квалификационный экзамен	**4**
	Итого	**240**

1. ТЕОРЕТИЧЕСКОЕ ОБУЧЕНИЕ

1.1. Тематический план и программа предмета «ПРАВИЛА ДОРОЖНОГО ДВИЖЕНИЯ»

№ п/п	Темы	Кол-во часов
1.1.1.	Общие положения. Основные понятия и термины	4
1.1.2	Дорожные знаки. Дорожная разметка и ее характеристика	1
1.1.3	Общие обязанности водителей, пешеходов и пассажиров	1
1.1.4	Регулирование дорожного движения	1
1.1.5	Порядок движения, остановка и стоянка транспортных средств	1
1.1.6	Проезд перекрестков, пешеходных переходов, остановок транспортных средств и железнодорожных переездов	1
1.1.7	Техническое состояние, оборудование, номерные и опознавательные знаки, предупредительные устройства, надписи и обозначения транспортных средств	1
	Итого	10

Тема 1.1.1. Общие положения. Основные понятия и термины

Значение Правил в обеспечении порядка и безопасности дорожного